

Katalog

---

# MATERIAŁY POD DRUK

**Fabryka Wkładów  
Odzieżowych  
Camela S.A.**

ul. Cicha 5  
58-300 Wałbrzych



[www.camela.pl](http://www.camela.pl)



+48 74 887 07 00



[camela@camela.pl](mailto:camela@camela.pl)



## O nas

Camela S.A. jest jednym z największych producentów tekstyliów pod druk flag, banerów, transparentów, dekoracji oraz do systemów wystawienniczych w Polsce.

Wszystkie procesy technologiczne wykonujemy w naszym Zakładzie Produkcyjnym w Mieroszowie. Posiadamy własną dziewiarnię, tkalnię, wykończalnię, wydział laminacji, kontroli jakości oraz laboratorium. Pozwala to uzyskiwać wyroby standardowe oraz wg indywidualnego zapotrzebowania klienta o stabilnej, wysokiej jakości.

Parametry produkowanych materiałów są monitorowane w naszym laboratorium i poświadczane za pomocą atestów własnych oraz zewnętrznych np. B1 wg DIN 4102, a całość jest weryfikowana w ramach systemu zarządzania jakością TÜV CERT PN-EN ISO 9001.

## W standardzie otrzymasz

Szeroki asortyment dzianin i tkanin w kolorze bieli optycznej, o niskim skurczu termicznym <1% oraz z dużą antyelektrostatycznością oraz wytrzymałością - nie zawierające PCV

Powtarzalną jakość wyrobów potwierdzoną aktualnymi badaniami laboratoryjnymi

Materiał równo nawinięty na 3 calowe tuleje z załączoną indywidualną kartą klasyfikacyjną do każdej sztuki

Pełne zabezpieczenie magazynowe (minimalne stany magazynowe ustalone indywidualnie wg potrzeb Klienta) i krótki termin realizacji zamówień (do 24h)

Materiały do druku pod względem jakościowym odpowiadające produktom wiodących europejskich marek

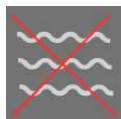
Produkty odpowiednio wykończone ze względu na technologie druku:

- FA - antyelektrostatyczna
- FAD - antyelektrostatyczna, dodatkowo polepszająca nasycenie i jakość wydruku cyfrowego
- FAP - antyelektrostatyczna, dodatkowo uniepalniająca
- L - przeciwkurczliwa

# Legenda



Ognioodporność



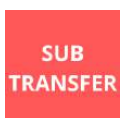
Przeciwkurczliwość



Antystatyczność



Przygotowanie pod sitodruk



Przygotowanie pod druk transferowy



Przygotowanie pod druk UV



Przygotowanie pod druk cyfrowy bezpośredni



Przygotowanie pod druk latexowy



Do stosowania wewnątrz



Do stosowania na zewnątrz



Leżaki



Scenografia/Zastony



Parawany



Hamaki



Poduszki



Banery/Ścianki wystawiennicze



Dekoracje



Odzież



Obuwie



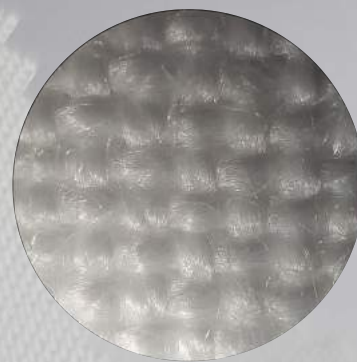
Torby



Flagi



# Artykuł: 20032



<b>RODZAJ</b>	Tkanina
<b>SKŁAD</b>	100% PES z włókien ciętych
<b>MASA</b>	200 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	150/185 cm
<b>NAWÓJ</b>	30-50 mb
<b>STABILIZACJA</b>	213°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Tkaniny o dużej wytrzymałości, nieprzeźroczyste

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE



# Artykuł: 20034



<b>RODZAJ</b>	Tkanina
<b>SKŁAD</b>	100% PES z włókien ciętych
<b>MASA</b>	300 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	160 cm
<b>NAWÓJ</b>	30-50 mb
<b>STABILIZACJA</b>	214°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Tkaniny o dużej wytrzymałości, nieprzeźroczyste

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE

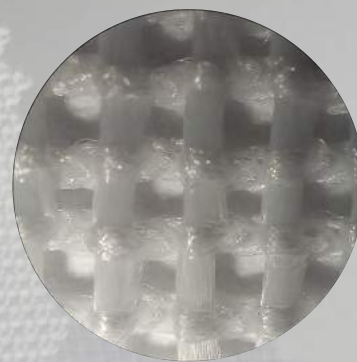


## ZASTOSOWANIE





# Artykuł: 20607

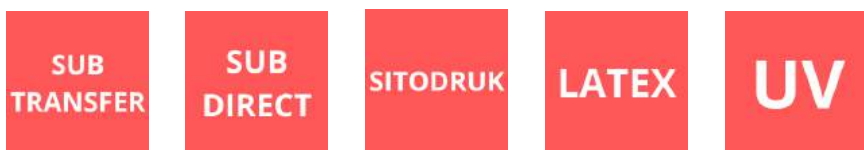


<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	143 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	165/185/205 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	210°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Dzianina typu siatka, wytrzymała na warunki atmosferyczne, sprawdza się w reklamie zewnętrznej

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



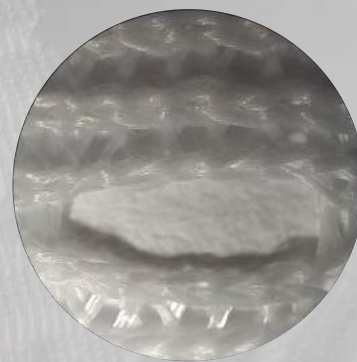
## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE



# Artykuł: 20612



<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	160 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	165/320 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	205°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Dzianina flagowa z dodatkowymi perforacjami, wytrzymała na warunki atmosferyczne, sprawdza się w reklamie zewnętrznej. Alternatywa siatki mesh.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE





# Artykuł: 20655W



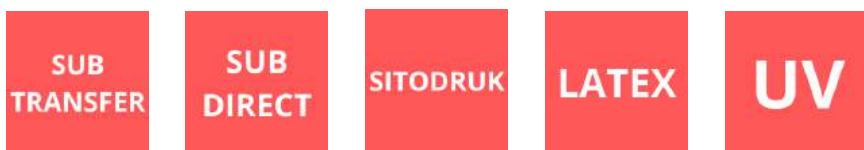
<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	100 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	108/120/135/150/160/165/183/205/215/255/320 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 / 50-200* mb
<b>STABILIZACJA</b>	205°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Lekka dzianina flagowa o delikatnym potysku, odporna na zagniecenia. Doskonale odwzorowuje kolory. Zapewnia bardzo dobre przejście wydruku na drugą stronę.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE

\* dla szerokości (cm) 205, 215, 255, 320



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE





# Artykuł: 20655/I

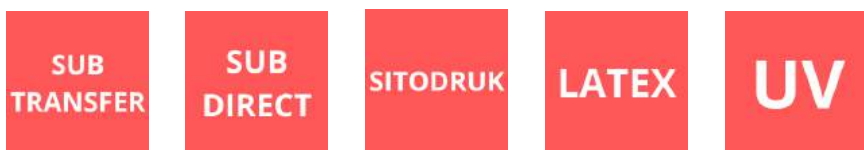


<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	115 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	104/135/165/183/191/205/255/260 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	205°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Lekka dzianina flagowa o delikatnym potysku, odporna na zagniecenia. Doskonale odwzorowuje kolory. Zapewnia bardzo dobre przejście wydruku na drugą stronę.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



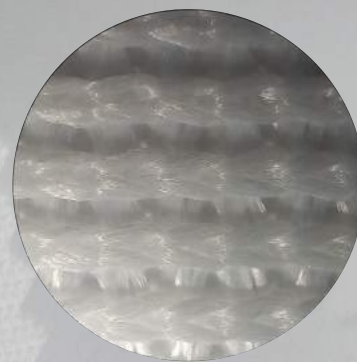
## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE



# Artykuł: 20660



<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	140 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	160 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	210°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Bardzo mocna dzianina flagowa o małej przezroczystości, odporna na zagniecenia i rozerwania. Posiada zwiększoną odporność na pranie i warunki atmosferyczne.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE





# Artykuł: 20662



<b>RODZAJ</b>	Satyna (półmat)
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	134 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	165 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	212°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Idealnie nadaje się pod druk – doskonale odwzorowuje kolory z wyraźnym konturem. Charakteryzuje się wysoką antyelektrostatycznością.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



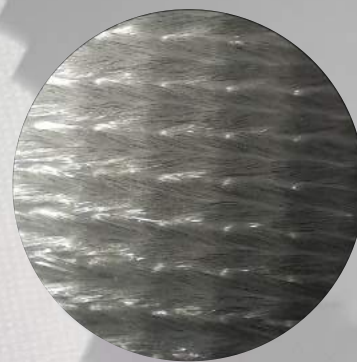
## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE



# Artykuł: 20663

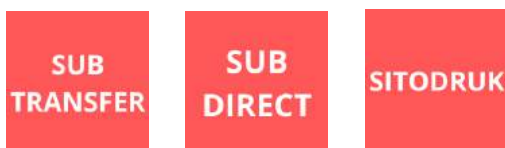


<b>RODZAJ</b>	Satyna (błysk)
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	136 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	165 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	212°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Idealnie nadaje się pod druk – doskonale odwzorowuje kolory z wyraźnym konturem. Charakteryzuje się wysoką antyelektrostatycznością.

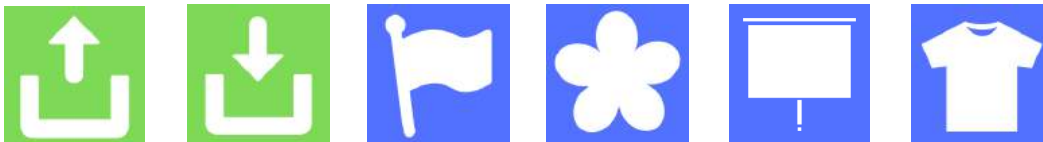
## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE





# Artykuł: 20665



<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	180 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	255 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	213°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Nieprzeźroczysta dzianina, która łatwo się poddaje i dobrze układa. Dodatkowo polepsza nasycenie oraz jakość druku.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE



# Artykuł: 20670



<b>RODZAJ</b>	Dzianina
<b>SKŁAD</b>	100% PES
<b>MASA</b>	207 g/m <sup>2</sup>
<b>SZEROKOŚĆ</b>	104/135/165/183/205/255/260/320 cm
<b>NAWÓJ</b>	50-100 mb
<b>STABILIZACJA</b>	213°C
<b>SKURCZ TERMICZNY</b> 190°C / 1 MIN	<1
<b>CHARAKTERYSTYKA</b>	Mocna, gęsta dzianina przeznaczona do jednostronnego druku.

## DOSTĘPNE WYKOŃCZENIE



## PRZEZNACZENIE



## ZASTOSOWANIE





# Uwagi ogólne dot. naszych produktów

## Transport i przechowywanie

W celu uniknięcia uszkodzeń materiałów do druku (np. w wyniku nacisku, itp.), rolki powinny być transportowane i przechowywane w pozycji poziomej w oryginalnym opakowaniu. Nie zaleca się przechowywania materiałów na otwartym terenie, gdyż zbyt długie oddziaływanie czynników atmosferycznych takich jak duża wilgotność powietrza czy promienie słoneczne, mogą spowodować zmianę bieli oraz pogorszenie właściwości materiałów szczególnie tych dedykowanych pod druk bezpośredni.

## Tolerancja

Wszystkie tekstylia, a w szczególności dzianiny, podlegają pewnym odchyleniom produkcyjnym w odniesieniu do wagi, koloru, szerokości i innych właściwości. W celu zminimalizowania różnic podczas drukowania należy zawsze używać materiałów tylko z jednej partii produkcyjnej w jednym procesie.

## Wady

W związku ze specyfiką produkcji włókienniczej pewne wady są nieuniknione. Małe plamy, drobne błędy dziewiarskie, są nieodłącznym elementem tych materiałów i dlatego dopuszczamy wystąpienie 2-3 nieprawidłowości na sztuce.

## Skurcz w wyniku działania wysokich temperatur

Materiały syntetyczne mogą kurczyć się podczas procesów wymagających wysokich temperatur. Skurcz może być różny w zależności od materiału, jego struktury oraz procesu jakim wyrób zostaje poddany w związku z drukowaniem: wygrzewanie, parowanie, kalandrowanie, itp. Dlatego wszystkie nasze materiały poddajemy termostabilizacji w temp. 210 ° C, dzięki czemu bez względu na rodzaj technologii druku skurcz jest mniejszy niż 1%.

## Trudnopalność

Na życzenie Klienta dzianiny podczas wykończania mogą być poddawane obróbce uniepalniającej. Nasze wyroby opuszczające fabrykę z wykończeniem FAP posiadają certyfikat B1 (DIN4102). Jednakże w zależności od zastosowanej następnie technologii drukarskiej i związanej z tym różnorodnością możliwych procesów oraz dostępnych tuszy, początkowa niepalność może się zmienić. W przypadku wątpliwości zaleca testowanie materiałów po zadrukowaniu.

## Drukowanie i trwałość kolorów

Drukowanie i trwałość kolorów (odporność na tarcie, odporność na działanie światła, zmywalność, itp.) to zawsze połączony wynik wszystkich składników, które są zaangażowane (drukarki, rodzaj tuszu, sposób utrwalania, zabezpieczenie, transport, przechowywanie, czynniki środowiskowe takie jak wilgotność, nasłonecznienie, temperatura itp.). Z tego powodu konieczne jest, by każda zmiana ww. składników była zawsze wstępnie sprawdzana przed drukowaniem wykonując odpowiednie testy.

## Ocena wpływu materiałów drukowanych na zdrowie i środowisko

Używamy wyłącznie włókienniczych środków pomocniczych, barwników i substancji chemicznych, które posiadają odpowiednie certyfikaty zatwierdzone do stosowania zgodnie z odnośnymi przepisami dla takich materiałów.

## Ochrona środowiska

Nasze przedsiębiorstwo dbając o środowisko, nie tylko ogranicza zużycie surowców oraz energii do minimum, ale także stara się wybierać najbardziej przyjazne dla środowiska i nietoksyczne substancje do wykończania naszych dzianin.



## **Fabryka Wkładów Odzieżowych Camela S.A.**

To polski producent tekstyliów z długą historią działalności na rynku włókienniczym, która sięga 80 lat.

Realizujemy zamówienia dla firm z branż: odzieżowej, bieliźniarskiej, obuwniczej, meblarskiej, motoryzacyjnej, medycznej, reklamowej, spożywczej, a także dla służby mundurowej.

Camela S.A. jest również zaangażowana w utrzymanie wysokich standardów jakości, co jest potwierdzone posiadaniem Systemu Zarządzania Jakością zgodnie z normą ISO 9001:2015.

Nasze produkty są certyfikowane przez Oeko-Tex, co świadczy o ich bezpieczeństwie i ekologicznej produkcji.

